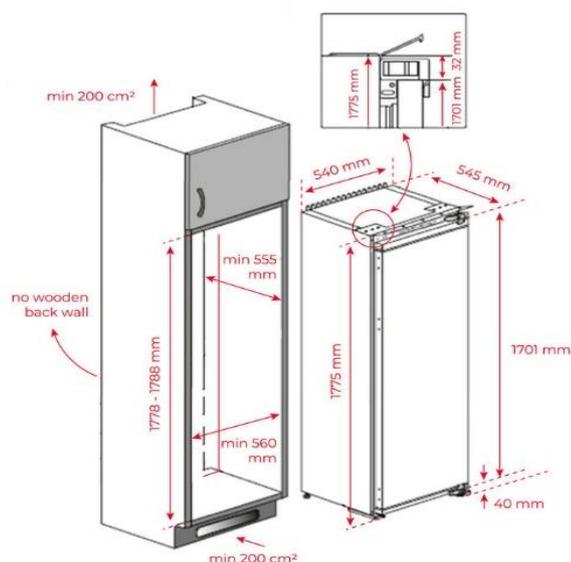


Características gerais:

- Arca de integração
- Controlo eletrónico com display
- Motor inverter
- No Frost
- Termostato regulável
- Congelação rápida
- 8 compartimentos independentes
- Alarme acústico
- Pés dianteiros e traseiros reguláveis em altura
- Portas reversíveis
- Sistema de integração door on door

**Medidas exteriores**

↑1775 mm →540 mm ↗ 545mm

Desenho técnico**Cor****Código****EAN**

- | Cor | Código | EAN |
|----------|-----------|---------------|
| • Branco | 113500010 | 8434778029475 |

Dados técnicos

- | | |
|----------------------------|---------------------|
| • Classificação energética | E |
| • Classificação climática | SN-ST |
| • Consumo de energia | 0,593 kWh / 24h |
| • Capacidade de congelação | 10 Kg / 24 h |
| • Consumo de energia anual | 239 kWh/ano |
| • Nível de ruído | 39 dBA |
| • Tensão / frequência | 220-240 V / 50 Hz |
| • Capacidade total | 220 litros líquidos |