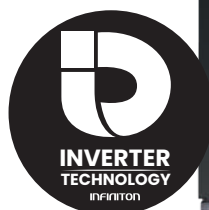


INVERTER Technology

Frigorífico COMBI

NO FROST TOTAL



POTENCIAS

Consumo energético anual (kWh/año)	243
Consumo energético diario (kW/24h)	0,67

ESPECIFICACIONES

Instalación	Libre
Categoría del producto	Combi
Calificación energética reescalada	E
Capacidad total (L)	356
Capacidad del frigorífico (L)	260
Capacidad del congelador (L)	96
Clase climática	SN / N / ST / T
Rango de temperatura refg.(°C)	2 a 8
Rango de temperatura cong.(°C)	-16 a -24
Congelador	4*
Ruido (dB)	41
Puerta reversible	Si
Regulación en altura	Si
Peso Neto/Bruto (kg)	68/75

MEDIDAS Alto x Ancho x Profundo

Producto (cm)	200 x 59,5 x 63,5
Embalaje (cm)	209 x 64,5 x 70,4

CARACTERÍSTICAS

Acabado CRYSTAL BLACK
 Tecnología No Frost Total
 Compresor Silent design
 Control de temperatura electrónico
 Bi-Zona en frigorífico y congelador
 Tecnología Multiflow cold air surrounding
 Función Fast Cooling
 Función Fast freezing con desconexión automática
 Función Holiday in/ Vacation
 Función Eco Smart
 Congelador 4****
 Iluminación LED interior
 Equipamiento interior con perfiles cromados
 4 bandejas de cristal de seguridad en el refrigerador
 6 balcones en puerta refrigerador
 Botellero cromado de gran capacidad
 1 cajón Crisper Box en el refrigerador
 1 cajón Fresh Zone en el refrigerador
 3 cajones Freezer Box en el congelador
 Diseño con Tirador integrado