

98L de capacidad**Congelador ARCÓN****Dual System**

POTENCIAS

Consumo energético anual (kWh/año)	168
Consumo energético diario (kW/24h)	0,527

ESPECIFICACIONES

Instalación	Libre
Categoría del producto	Arcón
Calificación energética reescalada	E
Capacidad total (L)	98
Clase climática	N / ST
Rango de temp. modo frigorífico	0 a -10
Rango de temp. modo congelador	-12 a -28
Congelador	4*
Ruido (dB)	39
Puerta reversible	No
Regulación en altura	Si
Peso Neto/Bruto (kg)	20/23

MEDIDAS Alto x Ancho x Profundo

Producto (cm)	85,2 x 55,2 x 47,5
Embalaje (cm)	88,8 x 57,7 x 49,8

CARACTERÍSTICAS

Acabado BLANCO
Compresor Silent design
Congelador 4****
Tecnología Dual System
Control de temperatura mecánico
LED indicador de funcionamiento
Función FAST FREEZING
Capacidad de congelación de 4,5 (kg/24hr)
Cesto auxiliar de almacenamiento (1 unidad)
Diseño con Tirador integrado
4 patas regulables en altura